



晋城一中

JINCHENG NO.1 HIGH SCHOOL

VIS

晋城一中视觉形象识别系统手册

Visual Identity System Guidelines of
Jincheng No.1 High School



晋城一中

JINCHENG NO.1 HIGH SCHOOL

企业视觉识别系统
Visual Identity System

VIS

序言

本手册的编制目的:

晋城一中创办于1929年,是山西省首批重点中学、首批示范高中、山西省素质教育示范校、全国文教战线先进单位、首届“全国文明校园”等。晋城一中秉承“终身教育、教育民主化、教育个性化”的办学理念和“勤奋、严谨、崇实、创新”的校训,几十年来不断努力创新,培养了数万名世界各地的优秀学生,包括杰出的军事政要、名人和杰出学者。

为了树立个性鲜明、独具文化魅力的校园形象,适应日趋激烈的市场竞争,谋求学校更大的发展,特编制此“VIS企业视觉识别系统”手册。

“VIS视觉识别系统”是学校运营中的一个重要规范,学校的战略、目标都要通过最一致、最直观的方式体现在公司系统日常运作的每一个细节之上。小到名片、信封,大到学校标志名称、口号等一切公众可以用视觉感知的对象,都需要统一规范,以此来体现学校的整体性和全校师生的凝聚力。在后续的VIS推广中,通过有效的渠道及手段向外界传达学校的良好风貌,寻求公众的瞩目及社会的认同,从而展示自身的竞争实力,赢得更广阔的市场。

本手册的编制原则:

在晋城一中“VIS视觉识别系统”手册的过程中,我们严格遵守以下几点:

1.严谨,对手册中的各项设计要精确,尤其是在基础部分我们规定了企业的专用标准字体、专用标准色彩,并对尺寸、比例,如对标志、标准字组合的比例大小、正负稿等各种可能出现的变化加以规范。提供了多样化的使用方案,列举了可能出现的错误使用案例,以确保在实际应用中的正确性。

2.内容的可行性:设计内容使用图例,并加以文字说明,便于理解和操作。

3.系统完整性:手册充分涵盖了晋城一中形象推广中的重点需求。

VIS手册功能和使用原则:

VIS手册的首要功能是标准化和系统化,所以本VIS手册的编制是以系统和客观的作业方式,将开发完成的各项基本要素与应用设计的全部项目,编制成一部企业视觉识别系统的指南型工具书。在本VIS手册中,将所有的设计概念转化为清晰明了的规范,以及必须遵照执行的准则,供企业内部与外部相关单位使用。请在使用本手册前,仔细阅读手册的文字内容。

在各项实际应用中,除了考虑到功能性及经济实用性,本VIS手册须作为学校各部门准确实施的标准,全体员工有维护学校整体形象的责任与义务,必须严格遵守。

手册中应用系统所涉及到的下属企业名称、人名、地址、电话等信息元素,均为设计示意,请制作人员在实际应用中注意以上信息的准确性,替换准确的内容。制作人员应认真查阅手册,根据手册参照规范完成设计稿,再进行制作。本手册有AI电子版源文件及pdf电子版,两种格式,方便查询和后期制作。



晋城一中

JINCHENG NO.1 HIGH SCHOOL

视觉识别系统

Visual Identity System

VIS

目录

A 基础设计系统

A-1 标志要素

- A-1-01 校徽
- A-1-02 校徽的墨稿
- A-1-03 校徽的反白稿
- A-1-04 校徽的安全空间
- A-1-05 校徽的最小尺寸
- A-1-06 校徽的网格制图
- A-1-07 校徽特定色彩效果展示

A-2 标准字要素

- A-2-01 横式中文标准字全称规范
- A-2-02 竖式中文标准字全称规范
- A-2-03 横式中文标准字简称规范
- A-2-04 竖式中文标准字简称规范
- A-2-05 横式英文标准字简称规范
- A-2-06 竖式英文标准字简称规范
- A-2-07 建议中英文字体

A-3 基础要素组合

- A-3-01 横式中英文标准字上下组合
- A-3-02 竖式中英文标准字左右组合
- A-3-03 横式中英文标准字简称上下组合
- A-3-04 竖式中英文标准字简称左右组合
- A-3-05 校徽与横式中文标准字左右组合
- A-3-06 校徽与竖式中文标准字上下组合
- A-3-07 校徽与横式中文标准字上下组合
- A-3-08 校徽与横式中文标准字简称左右组合
- A-3-09 校徽与竖式中文标准字简称上下组合
- A-3-10 校徽与横式中文标准字简称上下组合
- A-3-11 校徽与横式中英文标准字左右组合

- A-3-12 校徽与竖式中英文标准字上下组合
- A-3-13 校徽与横式中英文标准字上下组合
- A-3-14 校徽与横式中英文标准字简称左右组合
- A-3-15 校徽与竖式中英文标准字简称上下组合
- A-3-16 校徽与横式中英文标准字简称上下组合
- A-3-17 校旗规范
- A-3-18 标志错误应用
- A-3-19 校训规范

A-4 标准色要素

- A-4-01 标准色
- A-4-02 辅助色
- A-4-03 辅助色上的反白应用
- A-4-04 其他色彩形式
- A-4-05 标准色色阶
- A-4-06 明度色阶
- A-4-07 基础元素组合的色彩表现形式
- A-4-08 简称基础元素组合的色彩表现形式
- A-4-09 基础元素组合的色彩搭配规范

A-5 二级单位标志规范

- A-5-01 左右组合比例规范
- A-5-02 左右组合字体规范
- A-5-03 竖式组合字体规范
- A-5-04 上下式组合字体规范
- A-5-05 二级单位标志墨稿形式
- A-5-06 二级单位标志反白形式
- A-5-07 二级单位标志的安全空间
- A-5-08 各单位、各部门名称组合示范（模式）
- A-5-09 各单位、各部门名称组合示范（模式二）

目录

A-6 辅助图形

- A-6-01 辅助图形一
- A-6-02 辅助图形二
- A-6-03 辅助图形三
- A-6-04 标志性校门图形
- A-6-05 校门图形组合应用一
- A-6-06 校门图形组合应用二（工艺）
- A-6-07 主校门图形单独应用示范

B 应用设计系统

B-1 办公系统

- B-1-01 名片模板一、二
- B-1-02 名片模板三、四
- B-1-03 中式5号信封
- B-1-04 西式5号信封
- B-1-05 中式7号信封
- B-1-06 西式7号信封
- B-1-07 中式9号信封
- B-1-08 西式9号信封
- B-1-09 信纸
- B-1-10 便签纸
- B-1-11 档案袋
- B-1-12 档案袋二
- B-1-13 档案盒
- B-1-14 文件夹一（塑基）
- B-1-15 文件夹二
- B-1-16 文件夹三

- B-1-17 瓷杯
- B-1-18 杯垫
- B-1-19 手提袋
- B-1-20 帆布包
- B-1-21 桌签
- B-1-22 桌旗
- B-1-23 文具

B-2 事务系统

- B-2-01 通用证书封面
- B-2-02 工作证与会议证件
- B-2-03 活动版面规范
- B-2-04 海报版面规范
- B-2-05 道旗版面规范
- B-2-06 广告伞
- B-2-07 徽章

B-3 多媒体应用

- B-3-01 PPT模板一
- B-3-02 PPT模板二
- B-3-03 PPT模板三
- B-3-04 PPT模板四
- B-3-05 PPT模板五
- B-3-06 PPT模板六
- B-3-07 电子文档模板
- B-3-08 智能终端APP
- B-3-09 网站宣传图

基础设计系统
Basical System



A 基础部分

A-1 标志要素

A-1-01 校徽

A-1-02 校徽的墨稿

A-1-03 校徽的反白稿

A-1-04 校徽的安全空间

A-1-05 校徽的最小尺寸

A-1-06 校徽的网格制图

A-1-07 校徽特定色彩效果展示

A-1 标志要素

01 校徽

校徽是学校视觉形象识别系统(以下简称VIS)的重要组成部分,是学校精神和价值理念的具象体现。



晋城一中校徽以首字母“J、C、Y、Z”为基础元素进行创意设计而成。

字母Y作为一中首字母,居中心位置,代表一中形象。字母Z延伸为操场跑道形象,象征着人生的赛道和奋斗之路,意即外形于物,内化于心;意味着在新时代中,只有奋勇向前,才能脱颖而出。校徽整体图案呈圆形,圆形取抱团之意,象征全校师生协同一心的团队合力。

字母 J、C、Y 创意组成一只飞翔雏鹰,象征学生充满朝气与活力,刚毅坚卓,坚韧旷达,笃行致远,以充盈的激情翱翔于广阔天空,开拓更大的世界领域。整体又形如禾苗,寓意学生在学校老师的悉心教导和呵护下,不断吸收营养,茁壮成长,成为祖国的栋梁之才和社会发展的中流砥柱。

校徽标志整体简洁有力,融合了动与静的元素,表达师生们为建设更加理想的学校开拓进取,奋力攀登;寓意着学生美好的未来,体现了学校在培养优秀学生方面的卓越努力。

A-1 标志要素

02 校徽的墨稿

本页为校徽的墨稿，主要应用在报纸广告等单色印刷媒体范围内。



晋城一中校徽以首字母“J、C、Y、Z”为基础元素进行创意设计而成。

字母Y作为一中首字母，居中心位置，代表一中形象。字母Z延伸为操场跑道形象，象征着人生的赛道和奋斗之路，意即外形于物，内化于心；意味着在新时代中，只有奋勇向前，才能脱颖而出。校徽整体图案呈圆形，圆形取抱团之意，象征全校师生协同一心的团队合力。

字母 J、C、Y 创意组成一只飞翔雏鹰，象征学生充满朝气与活力，刚毅坚卓，坚韧旷达，笃行致远，以充盈的激情翱翔于广阔天空，开拓更大的世界领域。整体又形如禾苗，寓意学生在学校老师的悉心教导和呵护下，不断吸收营养，茁壮成长，成为祖国的栋梁之才和社会发展的中流砥柱。

校徽标志整体简洁有力，融合了动与静的元素，表达师生们为建设更加理想的学校开拓进取，奋力攀登；寓意着学生美好的未来，体现了学校在培养优秀学生方面的卓越努力。

A-1 标志要素

03 校徽的反白稿

本页为校徽的反白稿，主要应用在报纸广告等单色印刷范围内。

在明度过低的底色或环境中应使用反白模式。



A-1 标志要素

04 校徽的安全空间

为保证校徽识别的完整性与规范性,专门设定了校徽的安全空间。

安全空间的设定为 a(校徽直径的 1/4为参数 a)向四边扩展,形成正方形区域。

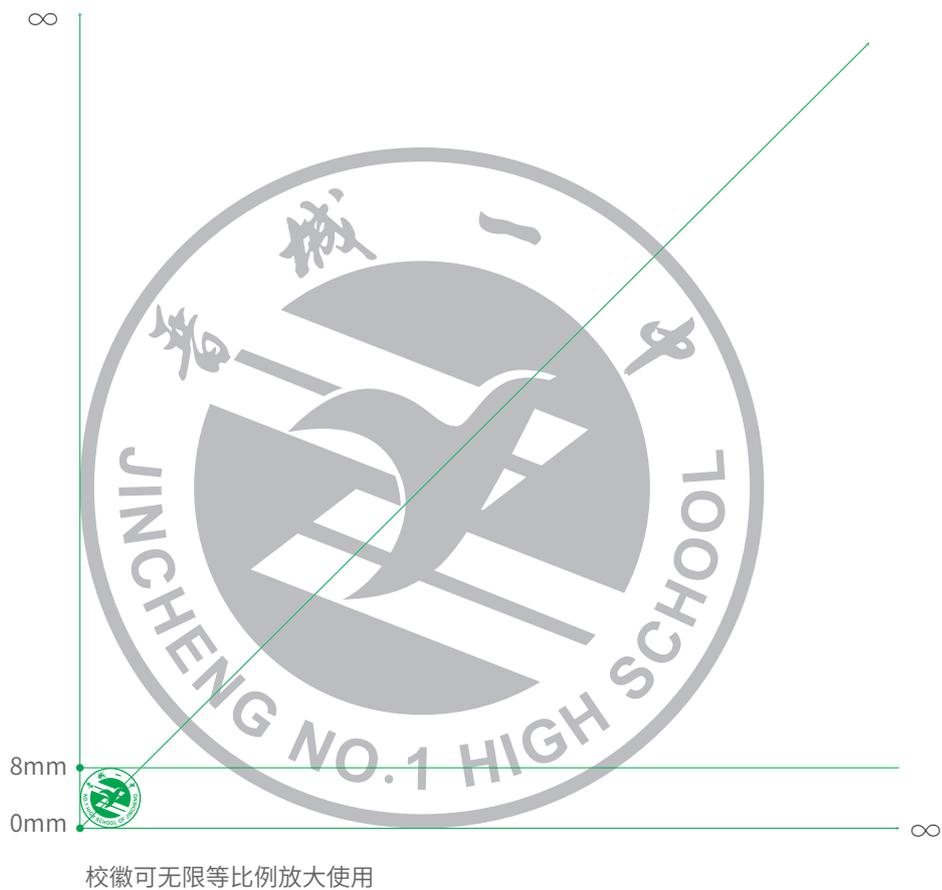
在此范围内不应侵入混乱的图形、文字与色彩,以免干扰校徽完整清晰的识别。



A-1 标志要素

05 校徽的最小尺寸

为确保校徽在推广使用中清晰完整易于识别,特规定了校徽的最小使用尺寸,校徽直径应大于8mm,在推广应用中不得小于该尺寸。



8mm 校徽最小尺寸不小于直径8mm

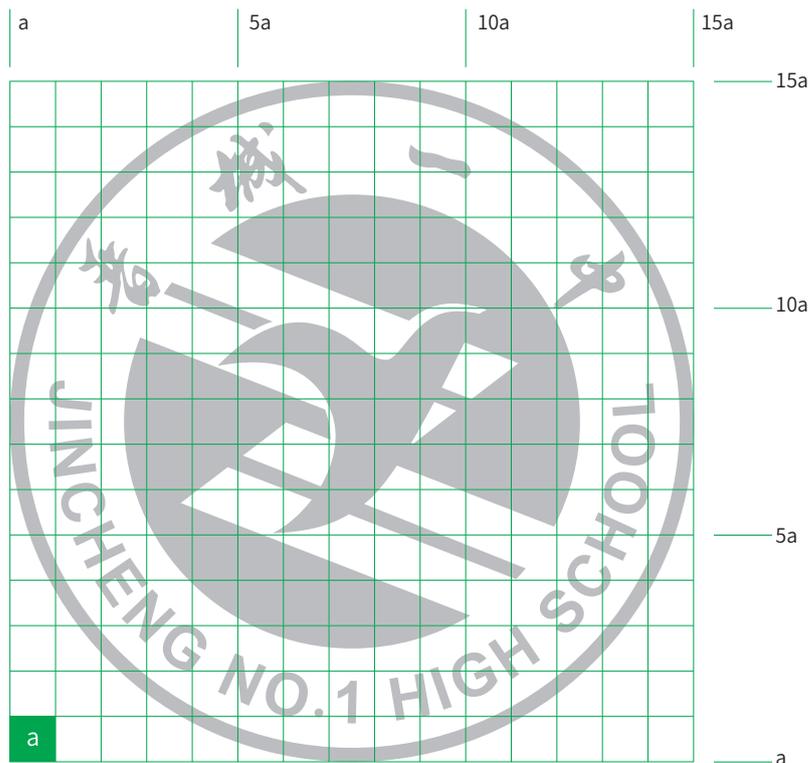
A-1 标志要素

06 校徽的网格制图

本图严格规定图形标志制作的规格和各部分比例关系，

制作时应严格按照本制图法的规定。

校徽的网格制图本页比例尺度以校徽直径的1/15为参数a。



A-1 标志要素

07 校徽特定色彩效果展示

校徽在不同色彩中有不同的视觉效果给人以不同的感受,为使学校形象统一而富有变化,在不同场合应选用适合的色彩搭配,以达到好的宣传效果,但不应超出所规范的标准色和辅助色范围。当标志遇到与标准色相同的背景色时应采用反白组合。

标识标准色彩搭配



标识其他场合环境下色彩搭配



A 基础部分

A-2 标准字要素

A-2-01 横式中文标准字全称规范

A-2-02 竖式中文标准字全称规范

A-2-03 横式中文标准字简称规范

A-2-04 竖式中文标准字简称规范

A-2-05 横式英文标准字简称规范

A-2-06 竖式英文标准字简称规范

A-2-07 建议中英文字体

A-2 标准字要素

01 横式中文标准字全称规范

规范说明

本手册规定郭沫若同志书法集字为中文校名标准全称的专用字体,并提供了标准形态下专用字体的字宽、字高和字间距的比例,一般情况下不得随意更改。

本页配有中文校名标准全称模式规范的反白稿和网格制图,制作时必须严格按照要求绘制。

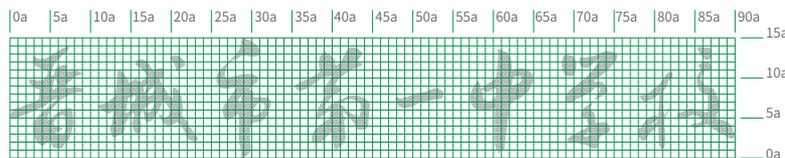
注:1.本页的 a 为一个基本计量单位,用于标示比例关系,可应实际需要按比例适当增大或缩小。

2.在特定场合下,中文校名标准全称可独立使用。

横式中文标准字全称

晋城市第一中学校

横式中文标准字全称网格制图



横式中文标准字全称墨稿

晋城市第一中学校

横式中文标准字全称反白稿

晋城市第一中学校

A-2 标准字要素

02 竖式中文标准字全称规范

规范说明

本手册规定郭沫若同志书法集字为中文校名标准全称的专用字体,并提供了标准形态下专用字体的字宽、字高和字间距的比例,一般情况下不得随意更改。

本页配有中文校名标准全称模式规范的反白稿和网格制图,制作时必须严格按照要求绘制。

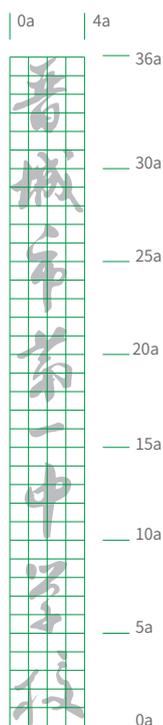
注:1.本页的a为一个基本计量单位,用于标示比例关系,可应实际需要按比例适当增大或缩小。

2.在特定场合下,中文校名标准全称可独立使用。

竖式中文标准字全称

晋城市第一中学校

竖式中文标准字全称网格制图



竖式中文标准字全称墨稿

晋城市第一中学校

竖式中文标准字全称反白稿

晋城市第一中学校

A-2 标准字要素

03 横式中文标准字简称规范

规范说明

本手册规定郭沫若同志书法集字为中文校名标准简称的专用字体,并提供了标准形态下专用字体的字宽、字高和字间距的比例,一般情况下不得随意更改。

本页配有中文校名标准全称模式和简称模式规范的反白稿和网格制图,制作时必须严格按照要求绘制。

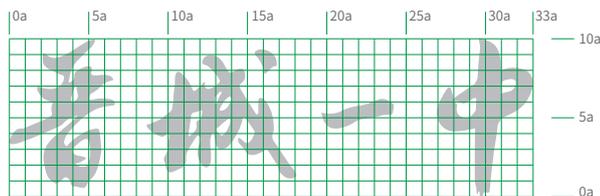
注:1.本页的 a 为一个基本计量单位,用于标示比例关系,可应实际需要按比例适当增大或缩小。

2.在特定场合下,中文校名标准简称可独立使用。

横式中文标准字简称

晋城一中

横式中文标准字简称网格制图



横式中文标准字简称墨稿

晋城一中

横式中文标准字简称反白稿

晋城一中

A-2 标准字要素

04 竖式中文标准字简称规范

规范说明

本手册规定郭沫若同志书法集字为中文校名标准简称的专用字体,并提供了标准形态下专用字体的字宽、字高和字间距的比例,一般情况下不得随意更改。

本页配有中文校名标准全称模式和简称模式规范的反白稿和网格制图,制作时必须严格按照要求绘制。

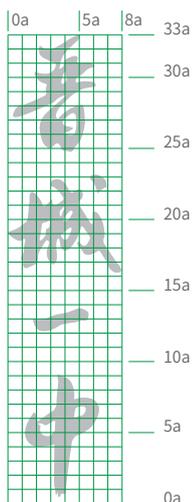
注:1.本页的a为一个基本计量单位,用于标示比例关系,可应实际需要按比例适当增大或缩小。

2.在特定场合下,中文校名标准简称可独立使用。

竖式中文标准字简称

晋
城
一
中

竖式中文标准字简称网格制图



竖式中文标准字简称墨稿

晋
城
一
中

竖式中文标准字简称反白稿



A-2 标准字要素

05 横式英文标准字规范

规范说明

本页为横式英文标准字。本页规范了横式英文标准字的造型比例、笔画粗细、结构空间、间距等关系。

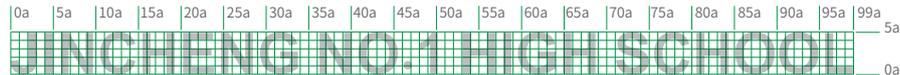
注:1.本页的 a 为一个基本计量单位,用于标示比例关系,可应实际需要按比例适当增大或缩小。

2.在特定场合下,中文校名标准全称可独立使用。

横式英文标准字全称

JINCHENG NO.1 HIGH SCHOOL

横式英文标准字全称网格制图



横式英文标准字全称墨稿

JINCHENG NO.1 HIGH SCHOOL

横式英文标准字全称反白稿

JINCHENG NO.1 HIGH SCHOOL

A-2 标准字要素

06 竖式英文标准字规范

规范说明

本页为竖式英文标准字。本页规范了竖式英文标准字的造型比例、笔画粗细、结构空间、间距等关系。

注:1.本页的 a 为一个基本计量单位,用于标示比例关系,可应实际需要按比例适当增大或缩小。

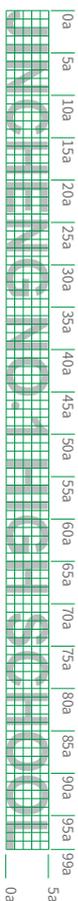
2.在特定场合下,中文校名标准全称可独立使用。



竖式英文标准字全称反白稿

JINCHENG NO.1 HIGH SCHOOL

竖式英文标准字全称墨稿



竖式英文标准字全称网格制图

JINCHENG NO.1 HIGH SCHOOL

竖式英文标准字全称

A-2 标准字要素

07 建议中英文字体

规范说明:晋城一中的字体识别将在很多场合体现其视觉传达性,为以一种始终如一的形式去传达,特制定建议字体的规范,以最大程度地传播晋城一中的形象。

| | | |
|----------------------------|--|---------------------|
| 方正楷体简体 | 晋城一中视觉形象识别系统管理手册 | 说明性文字或内文 |
| 方正仿宋简体 | 晋城一中视觉形象识别系统管理手册 | 说明性文字或内文 |
| 方正书宋简体 | 晋城一中视觉形象识别系统管理手册 | 说明性文字或内文 |
| 方正小标宋简体 | 晋城一中视觉形象识别系统管理手册 | 小标题或副标题 |
| 方正大标宋简体 | 晋城一中视觉形象识别系统管理手册 | 大标题 |
| 方正粗宋简体 | 晋城一中视觉形象识别系统管理手册 | 大标题 |
| 方正中等线简体 | 晋城一中视觉形象识别系统管理手册 | 说明性文字或内文 |
| 方正黑体简体 | 晋城一中视觉形象识别系统管理手册 | 小标题或副标题 (也可用作内文) |
| 方正大黑简体 | 晋城一中视觉形象识别系统管理手册 | 大标题 |
| 方正综艺体简体 | 晋城一中视觉形象识别系统管理手册 | 大标题 |
| 黑源黑体 | 晋城一中视觉形象识别系统管理手册 | 大标题 |
| 思源宋体 | 晋城一中视觉形象识别系统管理手册 | 大标题 |
| Garamond | ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ abcdefghijklmnopqrstuvwxyz1234567890 ,:!"@#%&*() | 说明性文字或内文 |
| Garamond Extra Bold | ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ abcdefghijklmnopqrstuvwxyz1234567890 ,:!"@#%&*() | 大标题 |
| Garamond Medium Condensed | ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ abcdefghijklmnopqrstuvwxyz1234567890 ,:!"@#%&*() | 小标题或副标题 |
| Arial | ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ abcdefghijklmnopqrstuvwxyz1234567890 ,:!"@#%&*() | 系列字体 |
| Times New Roman | ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ abcdefghijklmnopqrstuvwxyz1234567890 ,:!"@#%&*() | 系列字体 |

A 基础部分

A-3 基础要素组合

A-3-01 横式中英文标准字上下组合

A-3-02 竖式中英文标准字左右组合

A-3-03 横式中英文标准字简称上下组合

A-3-04 竖式中英文标准字简称左右组合

A-3-05 校徽与横式中文标准字左右组合

A-3-06 校徽与竖式中文标准字上下组合

A-3-07 校徽与横式中文标准字上下组合

A-3-08 校徽与横式中文标准字简称左右组合

A-3-09 校徽与竖式中文标准字简称上下组合

A-3-10 校徽与横式中文标准字简称上下组合

A-3-11 校徽与横式中英文标准字左右组合

A-3-12 校徽与竖式中英文标准字上下组合

A-3-13 校徽与横式中英文标准字上下组合

A-3-14 校徽与横式中英文标准字简称左右组合

A-3-15 校徽与竖式中英文标准字简称上下组合

A-3-16 校徽与横式中英文标准字简称上下组合

A-3-17 校旗规范

A-3-18 标志错误应用

A-3-19 校训规范

A-3 基础要素组合

01 横式中英文标准字上下组合

规范说明

为适应不同场合、环境、工艺材料、尺寸范围、文化需要,对标准字进行多种组合。

注:1.本页的 a 为一个基本计量单位,用于标示比例关系,可应实际需要按比例适当增大或缩小。

2.在特定场合下,中文校名标准全称可独立使用。

横式中英文标准字上下组合

晋城市第一中学校
JINCHENG NO.1 HIGH SCHOOL

横式中英文标准字上下组合网格制图



横式中英文标准字上下组合墨稿

晋城市第一中学校
JINCHENG NO.1 HIGH SCHOOL

横式中英文标准字上下组合反白稿

晋城市第一中学校
JINCHENG NO.1 HIGH SCHOOL

A-3 基础要素组合

02 竖式中英文标准字左右组合

规范说明

为适应不同场合、环境、工艺材料、尺寸范围、文化需要,对标准字进行多种组合。

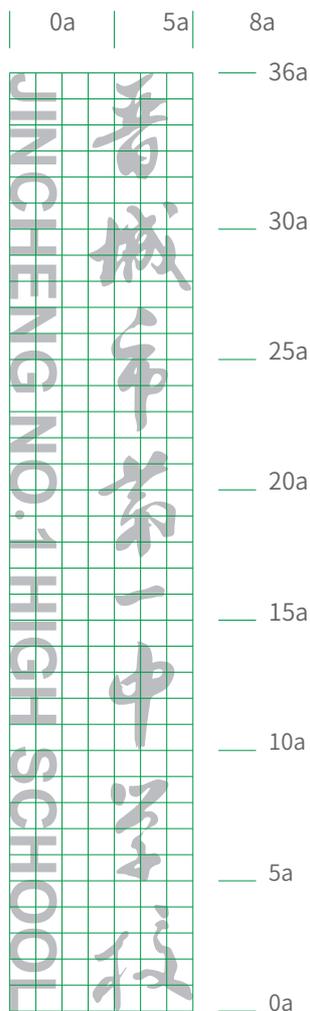
注:1.本页的 a 为一个基本计量单位,用于标示比例关系,可应实际需要按比例适当增大或缩小。

2.在特定场合下,中文校名标准全称可独立使用。

竖式中英文标准字上下组合

JINCHENG NO.1 HIGH SCHOOL
晋城市第一中学校

竖式中英文标准字上下组合网格制图



竖式中英文标准字上下组合反白稿



A-3 基础要素组合

03 横式中英文标准字简称上下组合

规范说明

为适应不同场合、环境、工艺材料、尺寸范围、文化需要,对标准字进行多种组合。

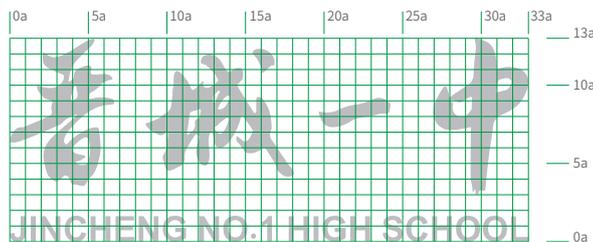
注:1.本页的 a 为一个基本计量单位,用于标示比例关系,可应实际需要按比例适当增大或缩小。

2.在特定场合下,中文校名标准全称可独立使用。

横式中英文标准字简称上下组合

晋城一中
JINCHENG NO.1 HIGH SCHOOL

横式中英文标准字简称上下组合网格制图



横式中英文标准字上下组合墨稿

晋城一中
JINCHENG NO.1 HIGH SCHOOL

横式中英文标准字上下组合反白稿

晋城一中
JINCHENG NO.1 HIGH SCHOOL

A-3 基础要素组合

04 竖式中英文标准字简称左右组合

规范说明

为适应不同场合、环境、工艺材料、尺寸范围、文化需要,对标准字进行多种组合。

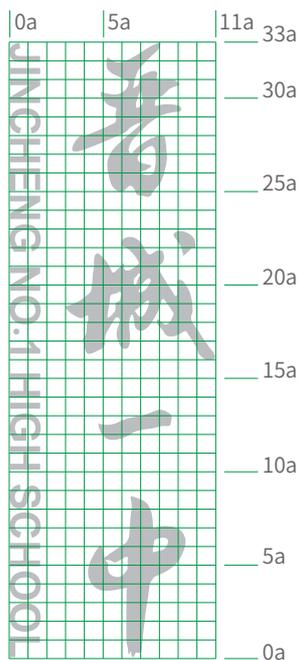
注:1.本页的 a 为一个基本计量单位,用于标示比例关系,可应实际需要按比例适当增大或缩小。

2.在特定场合下,中文校名标准全称可独立使用。

竖式中英文标准字左右组合



竖式中英文标准字左右组合网格制图



竖式中英文标准字左右组合反白稿



A-3 基础要素组合

05 校徽与横式中文标准字左右组合

规范说明

为适应不同场合、环境、工艺材料、尺寸范围、文化需要,对标准字进行多种组合。

注:1.本页的 a 为一个基本计量单位,用于标示比例关系,可应实际需要按比例适当增大或缩小。

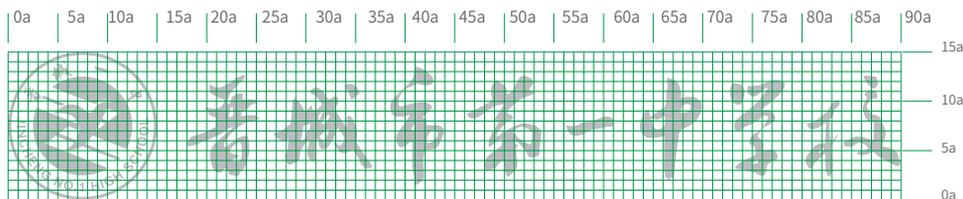
2.在特定场合下,中文校名标准全称可独立使用。

校徽与横式中文标准字左右组合



校徽与横式中文标准字左右组合网格制图

本页比例尺度以校徽直径的1/15为参数a



校徽与横式中文标准字左右组合墨稿



校徽与横式中文标准字左右组合反白稿



A-3 基础要素组合

06 校徽与竖式中文标准字上下组合

规范说明

为适应不同场合、环境、工艺材料、尺寸范围、文化需要,对标准字进行多种组合。

注:1.本页的 a 为一个基本计量单位,用于标示比例关系,可应实际需要按比例适当增大或缩小。

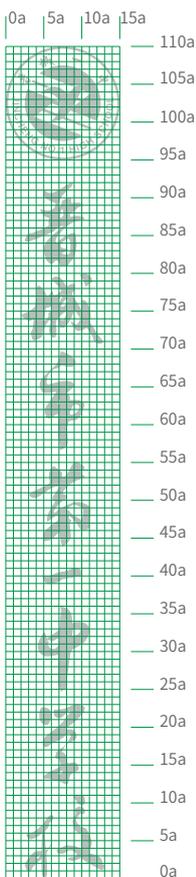
2.在特定场合下,中文校名标准全称可独立使用。

校徽与竖式中文标准字上下左右组合



晋城市第一中学校

校徽与竖式中文标准字上下组合网格制图 本页比例尺度以校徽直径的 1/15 为参数 a



校徽与竖式中文标准字上下组合墨稿



晋城市第一中学校

校徽与竖式中文标准字上下组合反白稿



A-3 基础要素组合

07 校徽与横式中文标准字上下组合

规范说明

为适应不同场合、环境、工艺材料、尺寸范围、文化需要,对标准字进行多种组合。

注:1.本页的 a 为一个基本计量单位,用于标示比例关系,可应实际需要按比例适当增大或缩小。

2.在特定场合下,中文校名标准全称可独立使用。

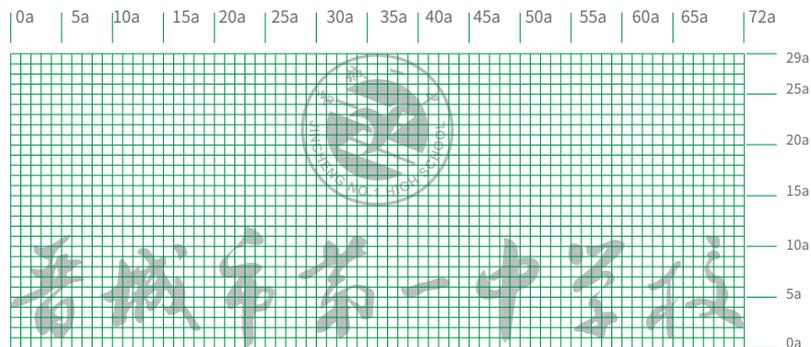
校徽与横式中文标准字上下组合



晋城市第一中学校

校徽与横式中文标准字上下组合网格制图

本页比例尺度以校徽直径的1/15为参数a



校徽与横式中文标准字上下组合墨稿

校徽与横式中文标准字上下组合反白稿



A-3 基础要素组合

08 校徽与横式中文标准字简称左右组合

规范说明

为适应不同场合、环境、工艺材料、尺寸范围、文化需要,对标准字进行多种组合。

注:1.本页的 a 为一个基本计量单位,用于标示比例关系,可应实际需要按比例适当增大或缩小。

2.在特定场合下,中文校名标准全称可独立使用。

校徽与横式中文标准字简称左右组合



校徽与横式中文标准字简称左右组合网格制图

本页比例尺度以校徽直径的1/15为参数a



校徽与横式中文标准字简称左右组合墨稿



校徽与横式中文标准字简称左右组合反白稿



A-3 基础要素组合

09 校徽与竖式中文标准字简称上下组合

规范说明

为适应不同场合、环境、工艺材料、尺寸范围、文化需要,对标准字进行多种组合。

注:1.本页的 a 为一个基本计量单位,用于标示比例关系,可应实际需要按比例适当增大或缩小。

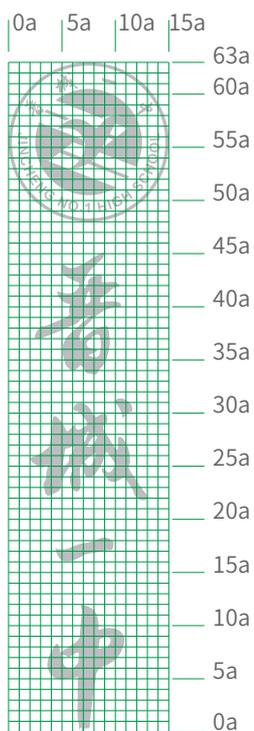
2.在特定场合下,中文校名标准全称可独立使用。

校徽与竖式中文标准字

简称上下组合



网格制图



墨稿



反白稿



A-3 基础要素组合

10 校徽与横式中文标准字简称上下组合

规范说明

为适应不同场合、环境、工艺材料、尺寸范围、文化需要,对标准字进行多种组合。

注:1.本页的 a 为一个基本计量单位,用于标示比例关系,可应实际需要按比例适当增大或缩小。

2.在特定场合下,中文校名标准全称可独立使用。

校徽与横式中文标准字简称上下组合



校徽与横式中文标准字简称上下组合网格制图



本页比例尺度以校徽直径的1/15为参数a

校徽与横式中文标准字简称上下组合墨稿



校徽与横式中文标准字简称上下组合反白稿



A-3 基础要素组合

11 校徽与横式中英文标准字左右组合

规范说明

为适应不同场合、环境、工艺材料、尺寸范围、文化需要,对标准字进行多种组合。

注:1.本页的 a 为一个基本计量单位,用于标示比例关系,可应实际需要按比例适当增大或缩小。

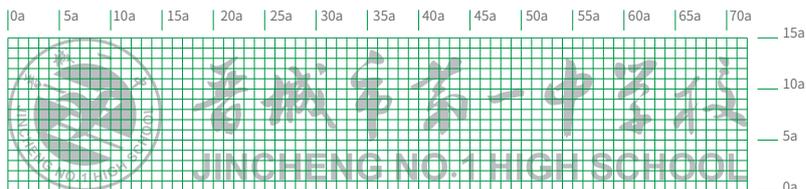
2.在特定场合下,中文校名标准全称可独立使用。

校徽与横式中英文标准字左右组合



校徽与横式中英文标准字左右组合网格制图

本页比例尺度以校徽直径的1/15为参数a



校徽与横式中英文标准字左右组合墨稿



校徽与横式中英文标准字左右组合反白稿



A-3 基础要素组合

12 校徽与竖式中英文标准字上下组合

规范说明

为适应不同场合、环境、工艺材料、尺寸范围、文化需要,对标准字进行多种组合。

注:1.本页的 a 为一个基本计量单位,用于标示比例关系,可应实际需要按比例适当增大或缩小。

2.在特定场合下,中文校名标准全称可独立使用。

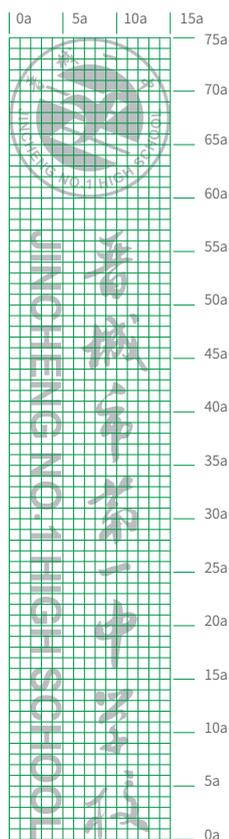
校徽与竖式中英文标准字上下组合



JINCHENG NO.1 HIGH SCHOOL
晋城市第一中学校

校徽与竖式中英文标准字上下组合网格制图

本页比例尺度以校徽直径的 1/15 为参数 a



校徽与竖式中英文标准字上下组合墨稿



JINCHENG NO.1 HIGH SCHOOL
晋城市第一中学校

校徽与竖式中英文标准字上下组合墨稿



A-3 基础要素组合

13 校徽与横式中英文标准字上下组合

规范说明

为适应不同场合、环境、工艺材料、尺寸范围、文化需要,对标准字进行多种组合。

注:1.本页的 a 为一个基本计量单位,用于标示比例关系,可应实际需要按比例适当增大或缩小。

2.在特定场合下,中文校名标准全称可独立使用。

校徽与横式中英文标准字上下组合



晋城市第一中学校
JINCHENG NO.1 HIGH SCHOOL

校徽与横式中英文标准字上下组合网格制图

本页比例尺度以校徽直径的1/15为参数a



校徽与横式中英文标准字上下组合墨稿

校徽与横式中英文标准字上下组合反白稿



晋城市第一中学校
JINCHENG NO.1 HIGH SCHOOL



晋城市第一中学校
JINCHENG NO.1 HIGH SCHOOL

A-3 基础要素组合

14 校徽与横式中英文标准字简称左右组合

规范说明

为适应不同场合、环境、工艺材料、尺寸范围、文化需要,对标准字进行多种组合。

注:1.本页的 a 为一个基本计量单位,用于标示比例关系,可应实际需要按比例适当增大或缩小。

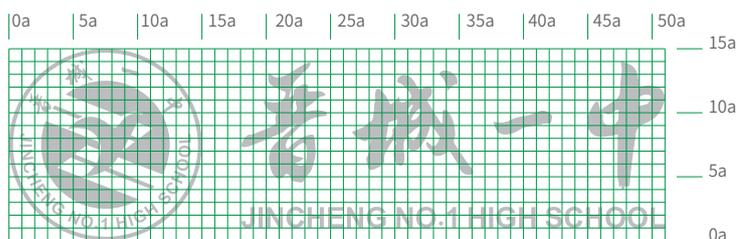
2.在特定场合下,中文校名标准全称可独立使用。

校徽与横式中英文标准字左右组合



校徽与横式中英文标准字左右组合网格制图

本页比例尺度以校徽直径的1/15为参数a



校徽与横式中英文标准字左右组合墨稿



校徽与横式中英文标准字左右组合反白稿



A-3 基础要素组合

15 校徽与竖式中英文标准字简称上下组合

规范说明

为适应不同场合、环境、工艺材料、尺寸范围、文化需要,对标准字进行多种组合。

注:1.本页的 a 为一个基本计量单位,用于标示比例关系,可应实际需要按比例适当增大或缩小。

2.在特定场合下,中文校名标准全称可独立使用。

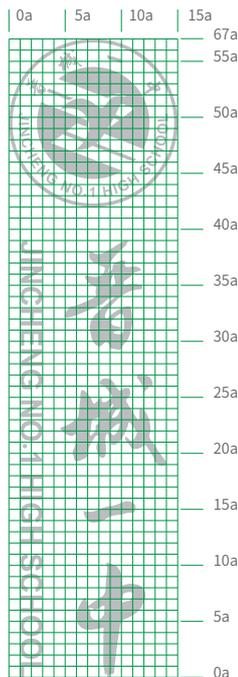
校徽与竖式中英文标准字

简称上下组合

网格制图

墨稿

反白稿



A-3 基础要素组合

16 校徽与横式中英文标准字简称上下组合

规范说明

为适应不同场合、环境、工艺材料、尺寸范围、文化需要,对标准字进行多种组合。

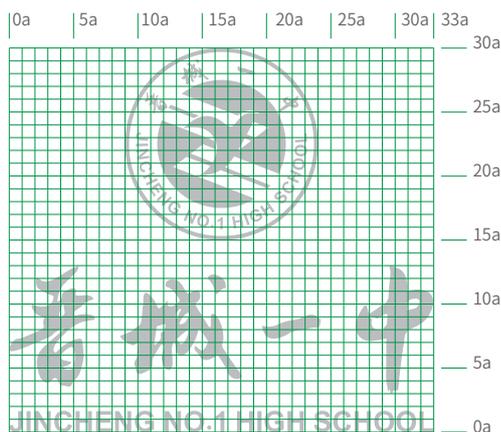
注:1.本页的 a 为一个基本计量单位,用于标示比例关系,可应实际需要按比例适当增大或缩小。

2.在特定场合下,中文校名标准全称可独立使用。

校徽与横式中英文标准字简称上下组合



校徽与横式中英文标准字简称上下组合网格制图



本页比例尺度以校徽直径的1/15为参数a

校徽与横式中英文标准字简称上下组合墨稿



校徽与横式中英文标准字简称上下组合反白稿



A-3 基础要素组合

17 校旗规范

校旗为学校标准色长方形旗帜，中央印有学校标志与横式中英文标准字校名左右标准组合。

本页为晋城一中校旗规范。尺寸定为如下五种：

1.2880mmx1920mm 2.2400mmx1600mm 3.1920mmx1280mm

4.1440mmx960mm 5.960mmx640mm

以 2400mmx1600mm 大小旗帜为例，其余四种尺寸的旗帜，根据文件等比例缩放。

标准色(绿色) 校旗



白色校旗



A-3 基础要素组合

18 标志错误应用

| | | | |
|--|---|---|--|
|  <p>1 不得为校徽描边</p> |  <p>2 不得降低校徽的透明度</p> |  <p>3 不得为校徽填充其他颜色</p> |  <p>4 不得改变校徽长宽比例</p> |
|  <p>5 不得改变校徽方向</p> |  <p>6 不得遮挡校徽</p> |  <p>7 不得将校徽放在杂乱背景图片上而影响识别度</p> |  <p>8 不得改变校徽的透视关系</p> |
|  <p>9 不得改变校徽的标准形态</p> |  <p>10 不得更换校徽内中文字体</p> |  <p>11 不得更换校徽内英文字体</p> |  <p>12 不得镜像使用校徽</p> |
| <p>晋城一中</p> <p>JINCHENG NO.1 HIGH SCHOOL</p> <p>13 不得更改标准字的中英文字体</p> | <p>晋城一中</p> <p>JINCHENG NO.1 HIGH SCHOOL</p> <p>14 不得更改标准字组合的比例和间距</p> | <p>晋城一中</p> <p>JINCHENG NO.1 HIGH SCHOOL</p> <p>15 不得更改标准字颜色</p> |  <p>16 不得更改校徽与标准字组合的比例和间距</p> |

A-3 基础要素组合

19 校训规范

规范说明

校训是一中精神的集中体现,也是学校视觉形象识别系统的重要组成部分之一。晋城一中校训是经过学校 90 多年的办学经验而形成的。训词为“勤奋 崇实 严谨 创新”。

本页特规定郭沫若书法形式为校训的专用字体和规范形式。适用于严肃、严谨、厚重、学术场合。

并配有校训的黑白稿、网格制图与不可侵入范围,制作时必须严格按照此规定执行。

勤奋 崇实
严谨 创新

勤奋 崇实
严谨 创新

A 基础部分

A-4 标准色要素

A-4-01 标准色

A-4-02 辅助色

A-4-03 辅助色上的反白应用

A-4-04 其他色彩形式

A-4-05 标准色色阶

A-4-06 明度色阶

A-4-07 基础元素组合的色彩表现形式

A-4-08 简称基础元素组合的色彩表现形式

A-4-09 基础元素组合的色彩搭配规范

A-4 标准色要素

01 标准色

晋城一中校色为绿、白两色。

晋城一中视觉形象识别系统中绿色标准色规范如下图。

一中绿

PANTONE P 142-16

CMYK:C96 M0 Y100 K 12

RGB: R0 G144 B62

WEB: 00903E

绿色象征生命、活力，预示学校充满生机、蓬勃发展，绿色寓意广大一中学子孜孜以求，汲取精华，茁壮成长。
代表一中在新时代开拓创新，锐意进取。

注释：

PANTONE色

在印刷范围内应用，国际通用的印刷颜色标准。

客户与印厂之间需要有统一的PANTONE手册作为色彩检验的唯一标准。如无相应条件，请选择四色印刷方式。

Process四色印刷色

在印刷范围内应用，需要进行四色分色印刷时所需的颜色标准。为保证印刷的色彩质量，请在使用中遵循规范色值。

视屏RGB色

在视屏范围内应用。比如网站、PPT展示文件。相关的图像颜色就要转化成RGB格式。

A-4 标准色要素

02 辅组色

为保证标准色在延展应用中视觉的统一和协调,根据不同应用材质和实际制作需求,选用以下与标准色可协调搭配的颜色,作为标准色的辅助色。



C0 M100 Y100 K45



C37 M54 Y52 K0



C0 M20 Y35 K30



C60 M50 Y80 K45



C100 M60 Y0 K50



C0 M30 Y75 K5



C60 M35 Y0 K40



C20 M0 Y100 K15



C75 M88 Y62 K40



C55 M53 Y11 K0



C0 M70 Y100 K0



C90 M10 Y0 K10

A-4 标准色要素

03 辅助色上的反白应用

为保证标准色在延展应用中视觉的统一和协调,根据不同应用材质和实际制作需求,选用以下与标准色可协调搭配的颜色,作为标准色的辅助色。



C0 M100 Y100 K40



C37 M54 Y52 K0



C0 M20 Y35 K30



C60 M50 Y80 K45



C100 M60 Y0 K50



C0 M30 Y75 K5



C60 M35 Y0 K40



C20 M0 Y100 K15



C75 M88 Y62 K40



C55 M53 Y11 K0



C0 M70 Y100 K0



C90 M10 Y0 K10

A-4 标准色要素

04 其他色彩形式

除标准色、辅助色外,根据不同制作材料或工艺,特规定其他色彩。主要指特殊油墨或用于特殊工艺中的色彩形式,如专金、专银、印烫专色及特殊油墨等。

标志使用其他色彩表现主要用于工艺礼品等高档物料或特殊项目的制作,在常规项目上应尽可能多地使用标准色彩形式。

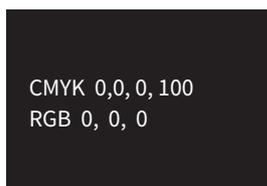
专金色



专金色校徽表现效果



黑色



黑色校徽表现效果



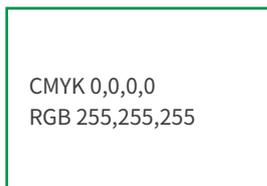
专银色



专银色校徽表现效果



白色



白色校徽表现效果



A-4 标准色要素

05 标准色色阶

当标准色明度小于等于 50% 时, 请使用标准色标志。

当标准色明度大于 50% 时, 请使用标志的反白稿形式。



100%

90%

80%

70%

60%



50%

40%

30%

20%

10%

A-4 标准色要素

06 明度色阶

当明度小于等于 50% 时, 请使用标准色标志。

当明度大于50%时, 请使用标志的反白稿形式。



100%

90%

80%

70%

60%



50%

40%

30%

20%

10%



A-4 标准色要素

07 基础元素组合的色彩表现形式

标志色彩除标准色的使用外,根据一些实际情况可以使用如下色彩模式:应用于报纸或单色印刷时的墨稿、反白模式,在包装、画册等特殊设计中可以采用印金、银或烫金、银模式。

基础元素组合的标准色稿形式



基础元素组合的专金色稿形式



基础元素组合的墨稿形式



基础元素组合的专银色稿形式



基础元素组合的发白稿形式



A-4 标准色要素

08 简称基础元素组合的色彩表现形式

标志色彩除标准色的使用外,根据一些实际情况可以使用如下色彩模式:应用于报纸或单色印刷时的墨稿、反白模式,在包装、画册等特殊设计中可以采用印金、银或烫金、银模式。

基础元素组合的标准色稿形式



基础元素组合的专金色稿形式



基础元素组合的墨稿形式



基础元素组合的专银色稿形式



基础元素组合的发白稿形式



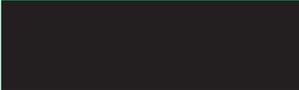
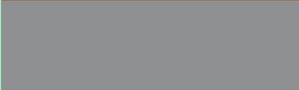
A-4 标准色要素

09 基础元素组合的色彩搭配规范

为确保标志的清晰识别，规范了在常用色彩背景上的基础元素组合表现形式。

在实际应用中应严格遵守此规范以保证基础元素组合与背景色不会混淆。

- 代表此种色彩搭配可以使用；
- ／ 代表此种色彩搭配不可以使用。

| 基础元素组合 表现形式 背景色彩 | 标准色 | 墨稿 | 反白稿 | 专金 | 专银 |
|---|-----|----|-----|----|----|
|  | ● | ● | ／ | ● | ● |
|  | ／ | ／ | ● | ● | ● |
|  | ／ | ／ | ● | ● | ● |
|  | ● | ● | ● | ／ | ／ |
|  | ● | ● | ● | ／ | ／ |

A 基础部分

A-5 二级单位标志规范

A-5-01 左右组合比例规范

A-5-02 左右组合字体规范

A-5-03 竖式组合字体规范

A-5-04 上下式组合字体规范

A-5-05 二级单位标志墨稿形式

A-5-06 二级单位标志反白形式

A-5-07 二级单位标志的安全空间

A-5-08 各单位、各部门名称组合示范（模式）

A-5 二级单位标志规范

01 左右组合比例规范

类型一:对未设计二级单位徽标单位的规范以校徽1/5为一个单位a,
以此规范二级单位标志标准组合的比例规范。



A-5 二级单位标志规范

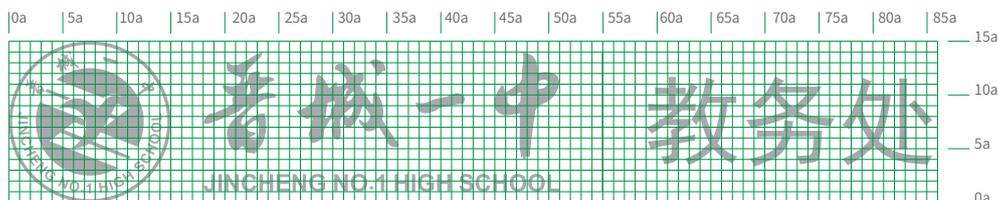
02 左右组合字体规范

标志中校徽应使用学校提供的规范矢量制图文件;标志中校徽标准色彩为一中绿,
标志中“晋城一中”的标准字体应使用由学校提供的规范矢量制图文件。

二级单位标志规范标准形式:



二级单位标志规范标准形式网格制图



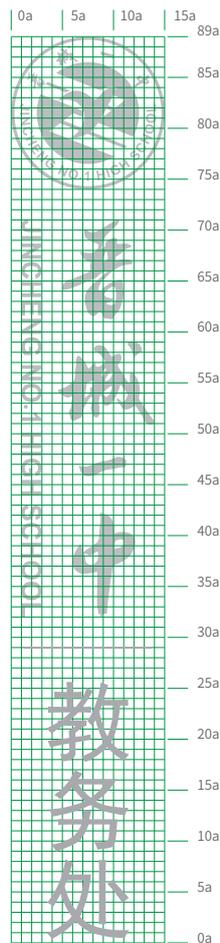
A-5 二级单位标志规范

03 竖式组合字体规范

标志中校徽应使用学校提供的规范矢量制图文件;标志中校徽标准色彩为一中绿,
标志中“晋城一中”的标准字体应使用由学校提供的规范矢量制图文件。

二级单位标志规范标准形式:

二级单位标志规范标准形式网格制图





A-5 二级单位标志规范

05 二级单位标志墨稿形式

本页为二级单位标志的墨稿，主要用在报纸广告等单色印刷媒体范围内。

在二级单位标志颜色版本的选用上，标准色标志为首选。

在不能使用标准色标志的情况下再选用标志的墨稿。



晋城一中
JINCHENG NO.1 HIGH SCHOOL

教务处

A-5 二级单位标志规范

06 二级单位标志反白形式

本页为二级单位标志的反白稿，主要应用在报纸广告等单色印刷范围内。

在明度过低的底色或环境中应使用反白模式。

在二级单位标志颜色版本的选用上，标准色标志为首选。

在不能使用标准色标志的情况下再选用标志的反白稿。



A-5 二级单位标志规范

07 二级单位标志的安全空间

为保证标志识别的完整性与规范性,专门设计了标志不可入侵范围即标志的安全空间。

安全空间的设定为以校徽1/5为一个单位a,向四面扩展。

一般情况下,在此范围内不应侵入混乱的图形、文字与色彩,以免干扰标志的完整清晰的识别。



A-5 二级单位标志规范

08 各单位、各部门名称组合示范(模式)



晋城一中
JINCHENG NO.1 HIGH SCHOOL

校长办公室



晋城一中
JINCHENG NO.1 HIGH SCHOOL

政教处



晋城一中
JINCHENG NO.1 HIGH SCHOOL

多媒体中心



晋城一中
JINCHENG NO.1 HIGH SCHOOL

实验实训中心



晋城一中
JINCHENG NO.1 HIGH SCHOOL

后勤管理处

A-5 二级单位标志规范

09 各单位、各部门名称组合示范(模式二)



晋城市第一中学校
JINCHENG NO.1 HIGH SCHOOL

校长办公室



晋城市第一中学校
JINCHENG NO.1 HIGH SCHOOL

政教处



晋城市第一中学校
JINCHENG NO.1 HIGH SCHOOL

多媒体中心

A 基础部分

A-6 辅助图形

A-6-01 辅助图形一

A-6-02 辅助图形二

A-6-03 辅助图形三

A-6-04 标志性校门图形

A-6-05 校门图形组合应用一

A-6-06 校门图形组合应用二（工艺）

A-6-07 主校门图单独应用示范

A-6 辅助图形

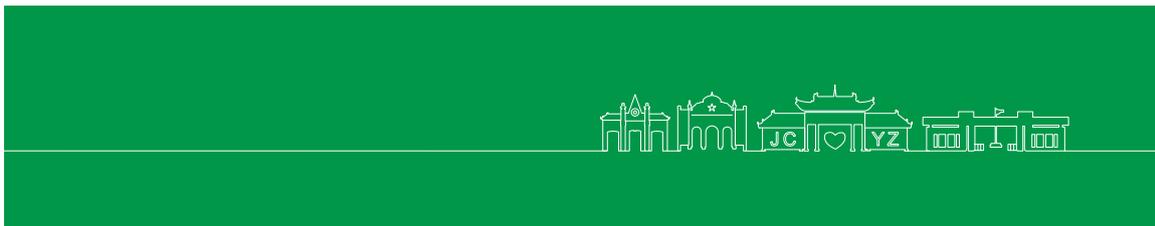
01 辅助图形一

辅助图形一，由学校4个时期的标志性校门轮廓线条设计组成，整个视觉简洁现代感强，增强学校图形的专属性。可根据应用中具体的画面要求选择使用，或只展现标志或者搭配辅助色。

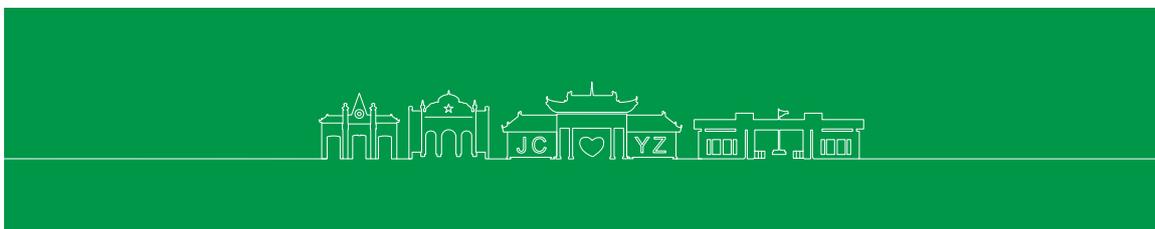
辅助图形用法非常灵活，本手册只对辅助图形的基本用法做相应指导，并制定一定的原则，后期使用中，在不违反原则的情况下，可根据具体的应用环境及场合做灵活应用。



辅助图形一



辅助图形一应用

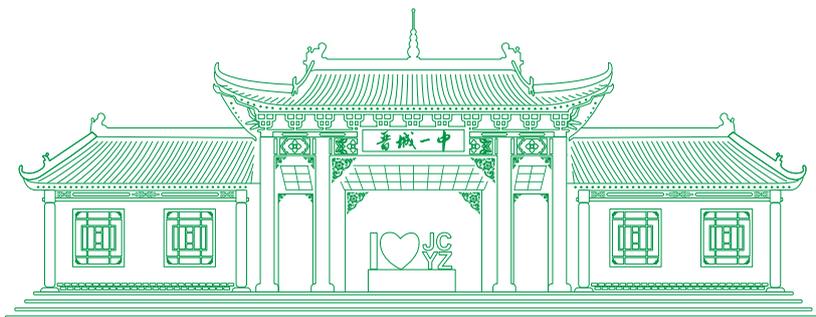


A-6 辅助图形

02 辅助图形二

辅助图形二,由标志性的一中主校门创作出辅助图形二,可根据应用中具体的画面要求选择使用,或只展现标志或者搭配辅助色。

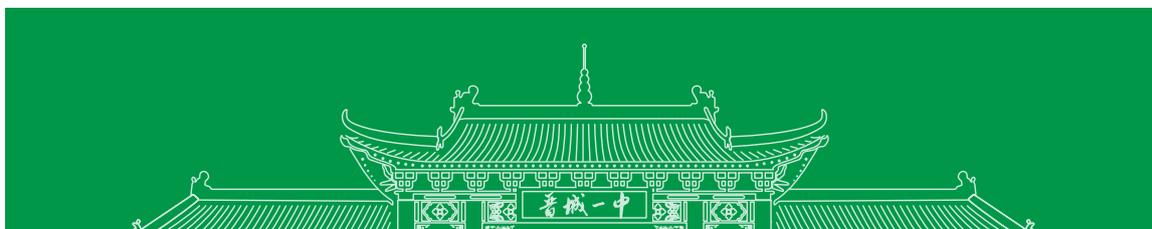
辅助图形用法非常灵活,本手册只对辅助图形的基本用法做相应指导,并制定一定的原则,后期使用中,在不违反原则的情况下,可根据具体的应用环境及场合做灵活应用。



辅助图形二



辅助图形二应用



A-6 辅助图形

03 辅助图形三

学校传统的校徽将在新的视觉系统中继续发挥核心作用，并表达该学校对传统的致敬。它还激发了新的设计元素，这些元素从传统束缚的学校自我形象中脱颖而出，展望未来。

辅助图形用法非常灵活，本手册只对辅助图形的基本用法做相应指导，并制定一定的原则，后期使用中，在不违反原则的情况下，可根据具体的应用环境及场合做灵活应用。



勤奋



严谨



崇实



创新



辅助图形三搭配辅助色反白应用

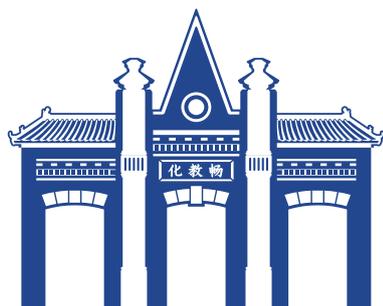
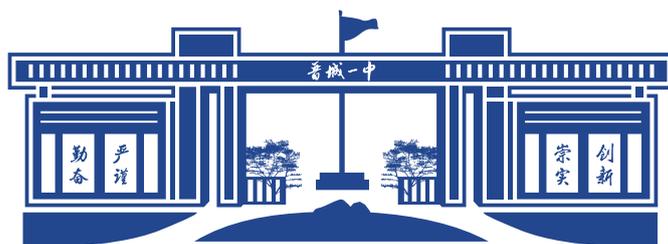


辅助图形三应用

A-6 辅助图形

04 标志性校门图形

由一中自1929年建校以来4个时期的标志性校门创作出图形元素。校门图形可单一应用或者组合应用，用来增强学校识别的专属性。



A-6 辅助图形

05 校门图形组合应用一

绘制1929年建校以来学校4个重要阶段的特色校门建筑元素图形。可根据应用中具体的画面要求选择不使用，只展现标志或者搭配辅助色。

辅助图形用法非常灵活,本手册只对辅助图形的基本用法做相应指导,并制定一定的原则,后期使用中,在不违反原则的情况下,可根据具体的应用环境及场合做灵活应用。



墨稿



标准色稿



彩色稿

A-6 辅助图形

06 校门图形组合应用二(烫印工艺)

由一中自1929年建校以来4个时期的标志性校门创作出图形元素。校门图形可单一应用或者组合应用,用来增强学校识别的专属性。



特色建筑组合应用粗版 可做烫金烫银 浮雕烫金等工艺



专金效果图



专银效果图

A-6 辅助图形

07 主校门图单独应用示范

由一中自1929年建校以来4个时期的标志性校门创作出图形元素。校门图形可单一应用或者组合应用,用来增强学校识别的专属性。



应用设计系统
Apply System



B 应用部分

B-1 办公系统

- B-1-01 名片模板一、二
- B-1-02 名片模板三、四
- B-1-03 中式5号信封
- B-1-04 西式5号信封
- B-1-05 中式7号信封
- B-1-06 西式7号信封
- B-1-07 中式9号信封
- B-1-08 西式9号信封
- B-1-09 信纸
- B-1-10 便签纸
- B-1-11 档案袋
- B-1-12 档案袋二
- B-1-13 档案盒
- B-1-14 文件夹一（塑基）
- B-1-15 文件夹二
- B-1-16 文件夹三
- B-1-17 瓷杯
- B-1-18 杯垫
- B-1-19 手提袋
- B-1-20 帆布包
- B-1-21 桌签
- B-1-22 桌旗
- B-1-23 文具

B-1 办公系统

01 名片模板一、二

规格:90mmx54mm 工艺:黑色+专色印刷

材质:1.普通版:采用普通 250 克左右常用纸张印刷;

2.中档版:采用 250 克带纹路白色特种纸体现纸张材质。

3.高档版:可来取 250 克烫透纸或粗棉纸印刷,利用纸张特性呈现高端品质质感效果。

标志可以采取一种烫压效果,效果更佳。



B-1 办公系统

02 名片模板三、四

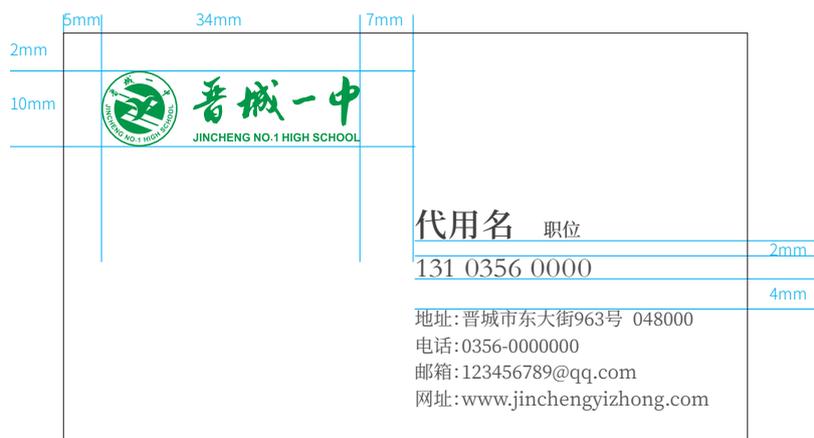
规格:90mmx54mm 工艺:黑色+专色印刷

材质:1.普通版:采用普通 250 克左右常用纸张印刷;

2.中档版:采用 250 克带纹路白色特种纸体现纸张材质。

3.高档版:可采取 250 克烫透纸或粗棉纸印刷,利用纸张特性呈现高端品质质感效果。

标志可以采取一种烫压效果,效果更佳。



B-1 办公系统

03 中式5号信封

规格:220mmx110mm 工艺:四色+专色一中绿+专红PANTONE1795C六色印刷。

材质:1.普通版:采用100克胶版纸正常六色印刷,(信封框为固定专用红,色标为PANTONE1795C)

2.中档版:采用100克水纹特种纸六色印刷。

3.高档版:采用100克花纹特种纸六色印刷标志采用烫印工艺。

因信封走正常邮寄发行,且量较大,建议采用1、2档即可。

建议:校徽和晋城一中标准字采用专色印刷,以保证在任何材质上均呈现统一效果。



B-1 办公系统

04 西式5号信封

规格:220mmx110mm 工艺:四色+专色一中绿+专红PANTONE1795C六色印刷。

材质:1.普通版:采用100克胶版纸正常六色印刷,(信封框为固定专用红,色标为PANTONE1795C)

2.中档版:采用100克水纹特种纸六色印刷。

3.高档版:采用100克花纹特种纸六色印刷标志采用烫印工艺。

因信封走正常邮寄发行,且量较大,建议采用1、2档即可。

建议:校徽和晋城一中标准字采用专色印刷,以保证在任何材质上均呈现统一效果。



B-1 办公系统

05 中式7号信封

规格:229mmx162mm 工艺:四色+专色一中绿+专红PANTONE1795C六色印刷。

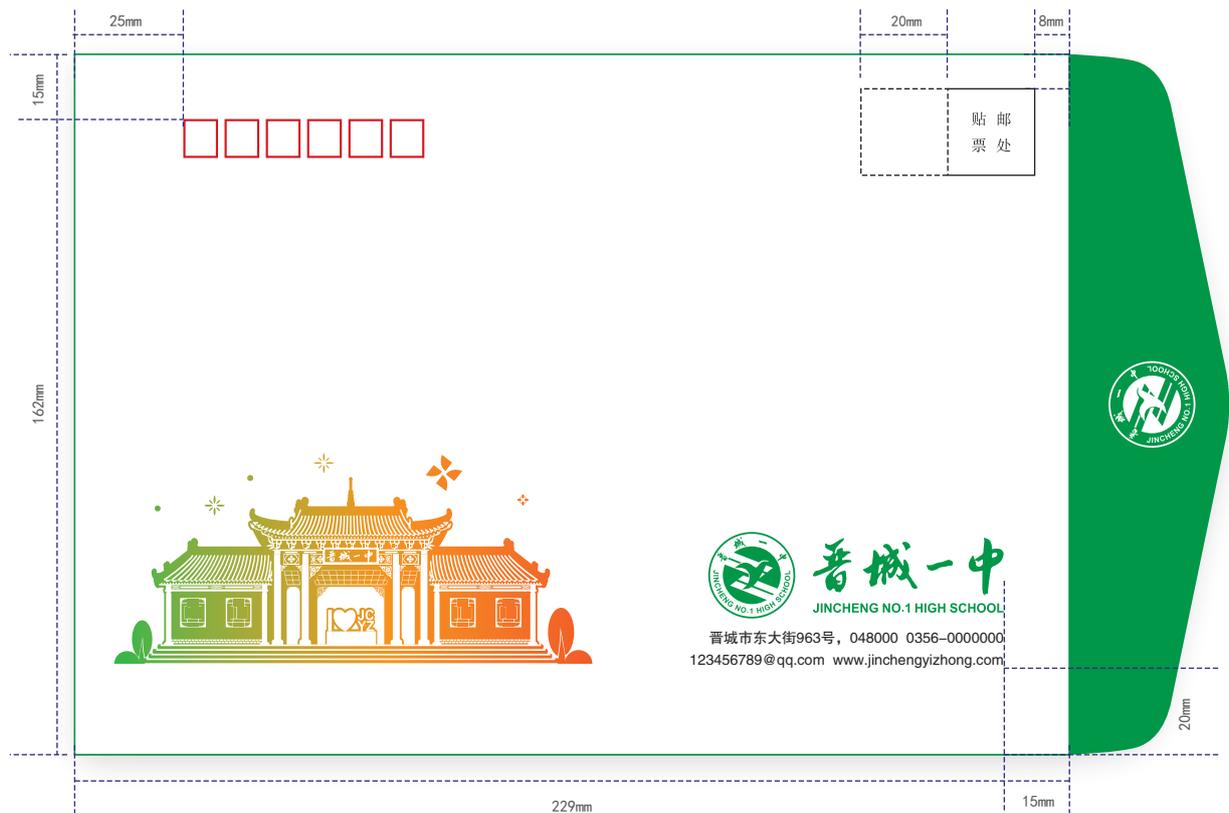
材质:1.普通版:采100克胶版纸正常六色印刷,(信封框为固定专用红,色标为PANTONE1795C)

2.中档版:采用100克水纹特种纸六色印刷。

3.高档版:采用100克花纹特种纸六色印刷标志采用烫印工艺。

因信封走正常邮寄发行,且量较大,建议采用1、2档即可。

建议:校徽和晋城一中标准字采用专色印刷,以保证在任何材质上均呈现统一效果。



B-1 办公系统

06 西式7号信封

规格:229mmx162mm 工艺:四色+专色一中绿+专红PANTONE1795C六色印刷。

材质:1.普通版:采用100克胶版纸正常六色印刷,(信封框为固定专用红,色标为PANTONE1795C)

2.中档版:采用100克水纹特种纸六色印刷。

3.高档版:采用100克花纹特种纸六色印刷标志采用烫印工艺。

因信封走正常邮寄发行,且量较大,建议采用1、2档即可。

建议:校徽和晋城一中标准字采用专色印刷,以保证在任何材质上均呈现统一效果。



B-1 办公系统

07 中式9号信封

规格:324mmx229mm 工艺:四色+专色一中绿+专红PANTONE1795C六色印刷。

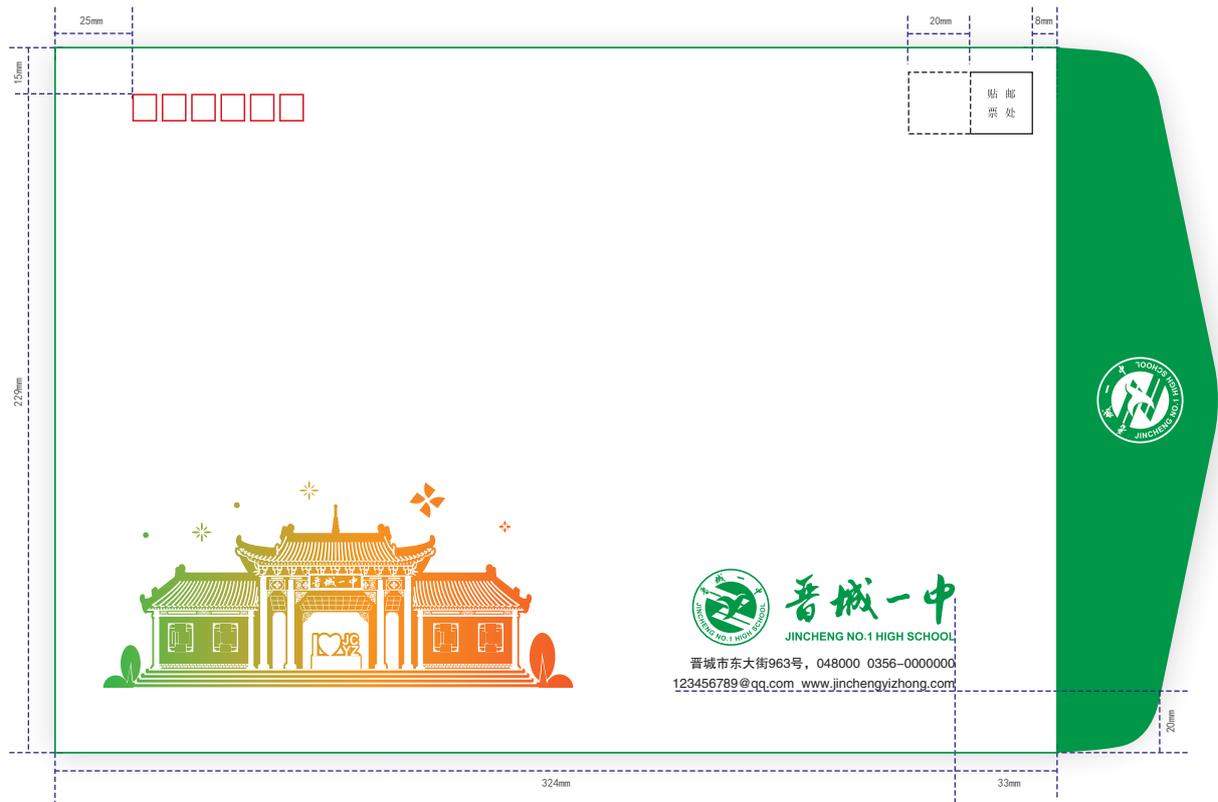
材质:1.普通版:采用100克胶版纸正常六色印刷,(信封框为固定专用红,色标为PANTONE1795C)

2.中档版:采用100克水纹特种纸六色印刷。

3.高档版:采用100克花纹特种纸六色印刷标志采用烫印工艺。

因信封走正常邮寄发行,且量较大,建议采用1、2档即可。

建议:校徽和晋城一中标准字采用专色印刷,以保证在任何材质上均呈现统一效果。



B-1 办公系统

08 西式9号信封

规格:324mmx229mm 工艺:四色+专色一中绿+专红PANTONE1795C六色印刷。

材质:1.普通版:采用100克胶版纸正常六色印刷,(信封框为固定专用红,色标为PANTONE1795C)

2.中档版:采用100克水纹特种纸六色印刷。

3.高档版:采用100克花纹特种纸六色印刷标志采用烫印工艺。

因信封走正常邮寄发行,且量较大,建议采用1、2档即可。

建议:校徽和晋城一中标准字采用专色印刷,以保证在任何材质上均呈现统一效果。



B-1 办公系统

09 信纸

规格:210mmx297mm 工艺:黑色+专色印刷

材质:1.普通版:用80克胶版纸,黑色+专色印刷100张一本,天头刷胶堵胶头。

2.中档版:用80克纯质纸(偏米色质感,手写较好),黑色+专色印刷,100张一本,天头刷胶堵胶头。

3.高档版:用80克水纹纸(类同宣纸,档次较高),黑色+专色印刷,100张刷胶堵胶头天头包布,外配250克特种纸。

建议:校徽和晋城一中标准字,采用专色印刷。以保证主形象效果在任何材质上效果呈现统一性。



B-1 办公系统

10 便签纸

规格:95mmx125mm 100mm×100mm 工艺:黑色+专色印刷

材质:1.普通版:80克胶版纸,黑色+专色印刷;天头刷胶。

2.中档版:80克纯质纸,黑色+专色印刷,天头刷胶。

3.高档版:80克纹路纸或80克彩色特种纸天头备20MM胶,可撕粘效果;封面用250克哑粉纸或特种纸。



B-1 办公系统

11 档案袋

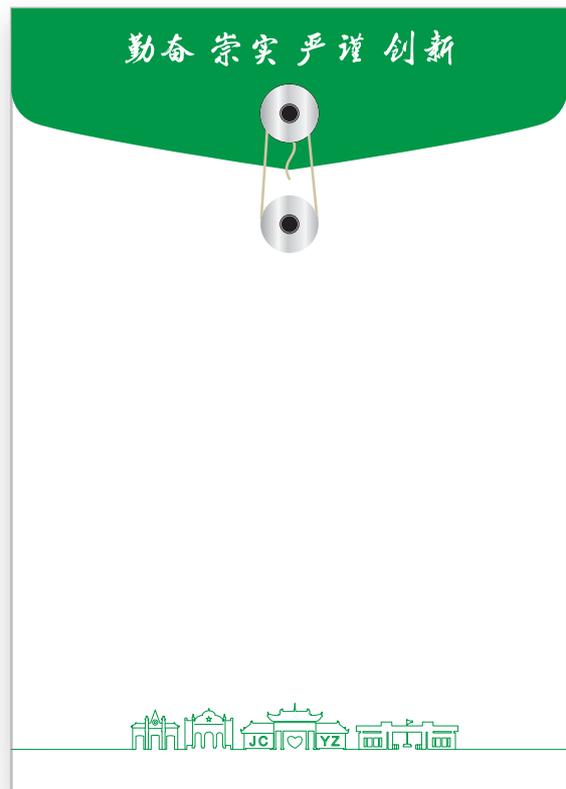
规格:340mmx240mm

工艺:四色+专色印刷

材质:1.普通版:用 120 克胶版纸, 专色印刷, 不起墙;

2.中档版:用 150 克纯质纸, 专色印刷,起墙效果;

3.高档版:用 150 克白牛皮纸(纸质高档)专色印刷,起墙效果。打钉,配绳。



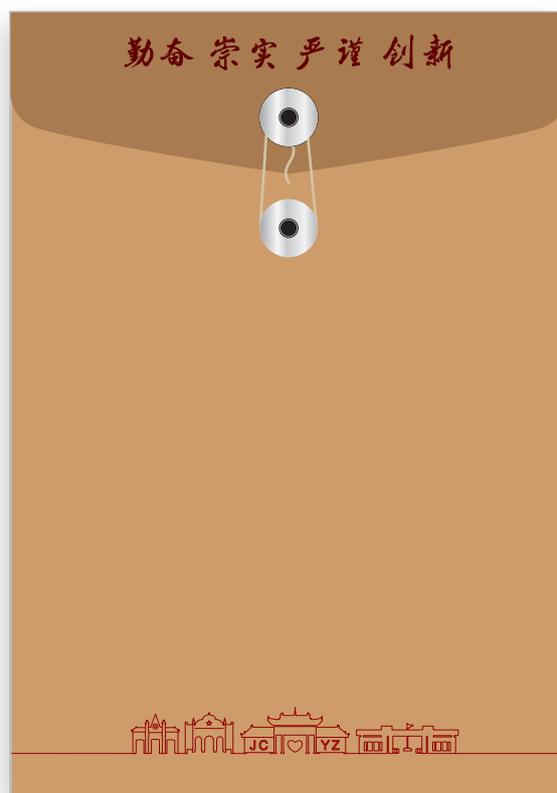
B-1 办公系统

12 档案袋二

规格:340mmx240mm

工艺:专色印刷

材质:用 150 克牛皮纸专色印刷,起墙效果。打钉,配绳。



B-1 办公系统

13 档案盒

规格: 322mmx240mmx80mm

工艺: 四色+专色印刷

材质: 1.普通版:用150克哑粉纸覆哑膜,裱2.5MM荷兰板,里面用YO圈打孔形式。

2.中档版:用150克哑粉纸覆触感膜,裱2.5MM荷兰板,里面用PP袋装。

3.高档版:可以采取加做烫印工艺,以及其它特殊材质。



B-1 办公系统

14 文件夹一(塑基)

规格:参照市场现有规格

材质:塑料等

色彩:学校标识元素标准绿色与反白稿

工艺:校徽专用色或四色印刷



B-1 办公系统

15 文件夹二

规格:350mmx250mm 工艺:专色印刷

材质:1.普通版:用 250 克哑粉纸,正背专色印刷;模切做兜口。

2.中档版:用 350 克特种纸(纸质较挺),正背专色印刷,压线,模切做兜口。

3.高档版:用350 克特种纸,正背专色印刷,封面覆触感膜(手感类同皮料效果),模切做兜口。



B-1 办公系统

16 文件夹三

规格:300mmx230mm。

材质:200g 或200g 以上无光铜版纸, 覆亚光膜或根据设计选择纸张。

色彩:学校标识元素标准绿色与反白稿

自由设计区域: 根据实际需要自行编印文字、图案。



B-1 办公系统

17 瓷杯

规格:135mmX88mm

工艺:高温二次烧制

材质:骨瓷

形式一



标志需要正面居中

形式二



标志需要正面居中

B-1 办公系统

18 杯垫

规格:按实际应用尺寸制定

工艺:丝网印刷、四色印刷、专色印刷

材质:纸质、塑胶、木质

圆形杯垫



正方形杯垫



B-1 办公系统

19 手提袋

规格: 375mmx300mmX105mm 工艺: 四色 + 专色印刷

材质: 1.普通版:用 300 克无光铜版纸,四色 + 专色印刷,覆哑膜、打孔穿棉绳。

2.中档版:用 350 克白卡纸 (较挺、厚度手感较强),四色 + 专色印刷,覆哑膜、打孔穿专用纸质特殊绳。

3.高档版:用 350 克特种纸 (带花纹、或浅米底色),手提袋外面使用四色 + 专色印刷手提袋里面印刷专色,天头打银色铆钉、穿定做斜纹纸绳。



B-1 办公系统

20 帆布包

规格: 40mmx34mm

工艺: 丝网印刷

材质: 帆布



B-1 办公系统

21 桌签

规格: 205mm x130mm 工艺:彩色打印 材质:120g 胶版纸

样式一:思源黑体



样式二:思源宋体



B-1 办公系统

22 桌旗

规格: 220mmx140mm

工艺: 丝网印刷或热转印

材质: 尼龙绸或其它材质

样式一



样式二



B-1 办公系统

23 文具

本页为示意图，学校标识元素的标示区域一般以图例为准，其尺寸和位置可根据实际情况作适当调整，同时确保学校视觉形象的统一性。

规格:参照市场现有规格。 工艺(学校标识元素)。

钉书机:丝印或热转印; 钢笔:压纹或激凹; 铅笔:烤漆或激凹。

色彩:学校标识元素根据实际情况选用标准色或辅助色。

字体:按照示意图规定使用标准字。

鉴于校徽最小使用尺寸规定像钢笔、铅笔等文具上不适宜使用校徽。

图形示意



B 应用部分

B-2 事务系统

B-2-01 通用证书模板

B-2-02 工作证与会议证件

B-2-03 活动版面规范

B-2-04 海报版面规范

B-2-05 道旗版面规范

B-2-06 广告伞

B-2-07 徽章

B-2 事务系统

01 通用证书模板

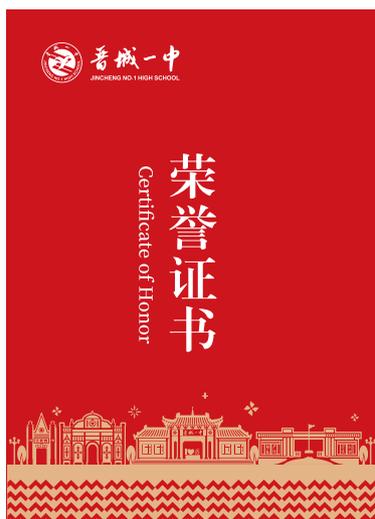
规格:依据实际情况 工艺:专色+四色印刷

材质: 1.普通版:用 350 克特种纸正背专色 + 四色印刷。

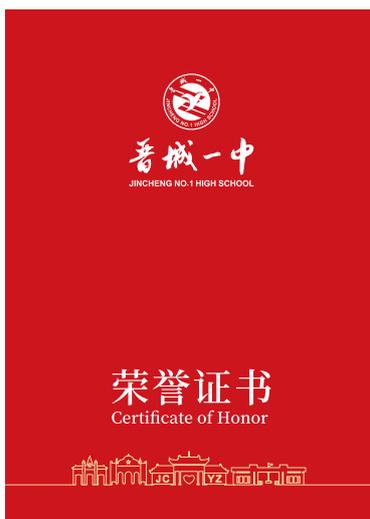
2.中档版:外封面用 150 克哑粉覆哑膜裱2-3MM 荷兰板,包边,内衬用 150 克特种纸印刷对裱。

3.高档版:采用布料或高档红色皮料裱3MM荷兰板、内衬2-3MM海棉,工艺热压、或烫压;

内用 150 克特种纸印专色,证书文字页采用 200 克特种纸印刷。



封面一



封面二



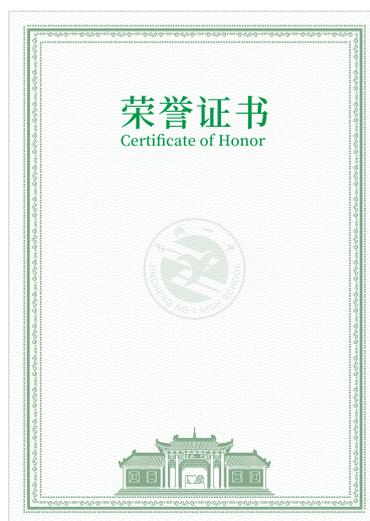
封底



内芯一



内芯一



内芯二

B-2 事务系统

02 工作证与会议证件

本页为比例示意图,实际应用要严格根据所定比例制作,确保学校视觉形象的统一性。

规格:参照市场现有规格。 材质:200g 铜版纸/ ABS 塑料卡/PVC 板。 工艺:单面四色印刷(证件)。

色彩:依照图例使用标准色或辅助色。 挂带:尼龙带丝网印刷(挂绳)。

本页比例尺度以校徽直径的1/15为参数a



B-2 事务系统

03 活动版面规范

本页为比例示意图,实际应用要严格根据所定比例制作,确保学校视觉形象的统一性。

规格:根据实际需求确定尺寸 工艺:户外写真或者喷绘。

版面背景比例尺寸可以选择4:3或者16:9,背景可以选择规范标准色也可以使用背景如图的方式。

注:学校标识元素的应用规范见本手册基础部分,颜色搭配需根据使用场合及环境要求确认。



B-2 事务系统

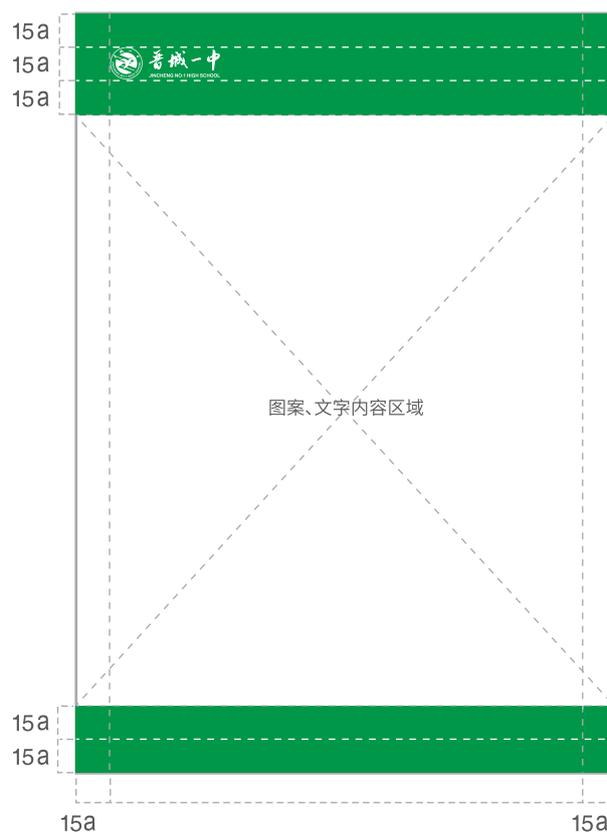
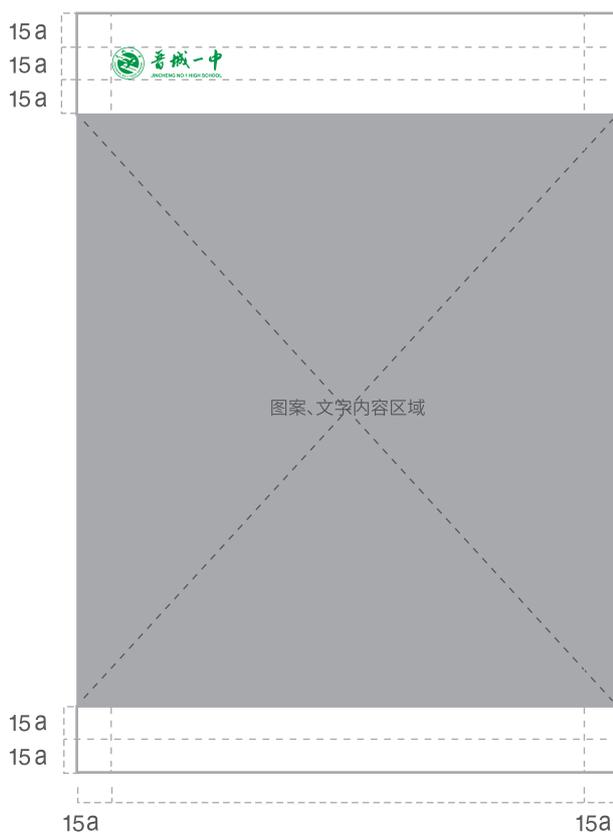
04 海报版面规范

规格:600mm×900mm 可根据实际需求确定尺寸

工艺:喷绘/写真/铜板纸印刷

自由设计区域: 根据实际需要自行编印文字、图案。

本页比例尺度以校徽直径的1/15为参数a



B-2 事务系统

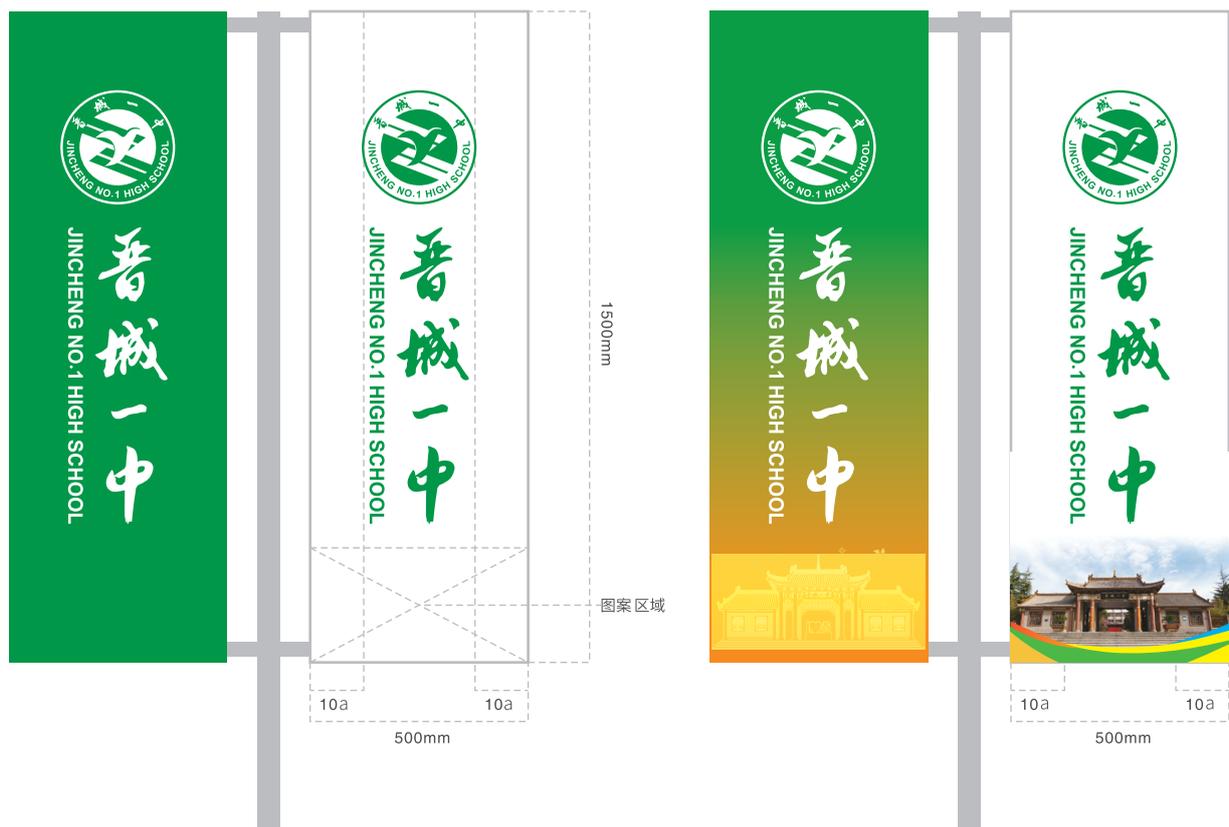
05 道旗版面规范

本页为比例示意图,实际应用要严格根据所定比例制作,确保学校视觉形象的统一性。

规格:500mm×1500mm 可根据实际需求确定尺寸

工艺:喷绘/写真

本页比例尺度以校徽直径的1/15为参数 a



B-2 事务系统

06 广告伞

本页为比例示意图,实际应用要严格根据所定比例制作,确保学校视觉形象的统一性。

规格:参照市场现有规格 可根据实际需求确定尺寸

色彩:依照图示使用标准色和辅助色。

工艺:学校标识元素为丝网印刷或热转印。



B-2 事务系统

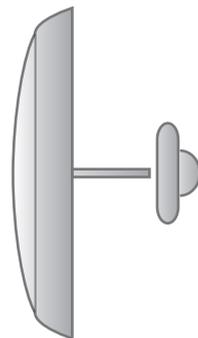
07 徽章

规格:参照市场现有规格,圆形徽章最小尺寸不得小于20mm。

材质: 不锈钢、铝板或其它材质。工艺: 丝网印、烤漆、腐蚀或烫金银。

色彩: 根据工艺使用标准一中绿, 或者使用辅助色。

注:学校标识元素的应用规范见本手册基础部分。



B 应用部分

B-3 多媒体应用

B-3-01 PPT模板一

B-3-02 PPT模板二

B-3-03 PPT模板三

B-3-04 PPT模板四

B-3-05 PPT模板五

B-3-06 PPT模板六

B-3-07 电子文档模板

B-3-08 智能终端APP

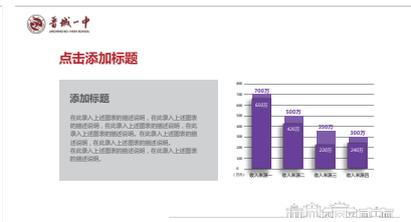
B-3-09 网站宣传图

B-3 多媒体应用

01 PPT模板一

规格:16:9

规范使用标志的前提下可依照实际应用进行设计,此处内容仅作为示例。



B-3 多媒体应用

02 PPT模板二

规格:16:9

规范使用标志的前提下可依照实际应用进行设计,此处内容仅作为示例。



B-3 多媒体应用

03 PPT模板三

规格:16:9

规范使用标志的前提下可依照实际应用进行设计,此处内容仅作为示例。



B-3 多媒体应用

04 PPT模板四

规格:16:9

规范使用标志的前提下可依照实际应用进行设计, 此处内容仅作为示例。



B-3 多媒体应用

05 PPT模板五

规格:16:9

规范使用标志的前提下可依照实际应用进行设计,此处内容仅作为示例。



封面一



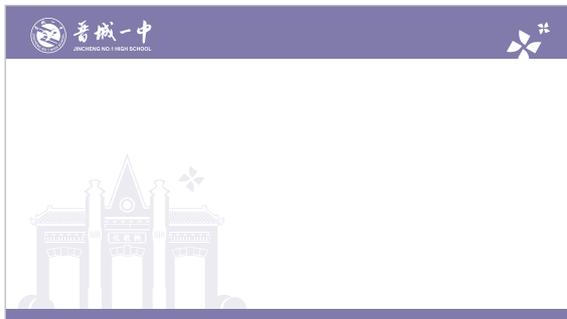
扉页



内页一白底



内页一白底



内页一白底



尾页

B-3 多媒体应用

06 PPT模板六

规格:16:9

规范使用标志的前提下可依照实际应用进行设计,此处内容仅作为示例。



封面一



扉页



内页一白底



内页一白底



内页一白底



尾页

B-3 多媒体应用

07 电子文档模板

规格:210×297

本页比例尺度以校徽直径的1/15为参数a



B-3 多媒体应用

08 智能终端APP

规格:1920px×955px

规范使用标志的前提下可依照实际应用场景进行设计,此处内容仅作为示例。



B-3 多媒体应用

09 网站宣传图

规格:1920px×955px

规范使用标志的前提下可依照实际应用场景进行设计,此处内容仅作为示例。

样式一



样式二





晋城一中

JINCHENG NO.1 HIGH SCHOOL